

### Описание продукта

CHOCKFAST® Black – специально разработанное, на 100% состоящее из твердых веществ заливочное средство с инертным наполнителем, используемое в качестве опорного материала. Это рентабельное средство поддержания постоянного и точного выравнивания важного оборудования. Обладает устойчивостью к суровым условиям окружающей среды, механическим повреждениям и перепадам температур.

### Применение и преимущества

Данный уникальный продукт используется в качестве подложки для крепления газовых и дизельных двигателей, компрессоров, генераторов, турбин, моторов, насосов и другого оборудования. CHOCKFAST® Black идеально подходит для крепления перегревающегося, вращающегося и совершающего возвратно-поступательные движения оборудования, так как оно обладает прекрасной устойчивостью к долговременным нагрузкам при высоких температурах, является безударным и обладает очень высокой ударопрочностью и прочностью на сжатие. Полимерные опоры, изготовленные из CHOCKFAST® Black, снижают возможный износ или повреждения коленчатых валов, так как они (1) минимизируют нагрев опорных оснований, (2) обеспечивают непревзойденную точность контакта со станинами/рамами и (3) обеспечивают высокий коэффициент сцепления, плотно и прочно удерживая двигатели. Прекрасная текучесть CHOCKFAST® Black позволяет заполнять все пустоты в области опоры и плотно прилегать ко всем поверхностным неровностям.

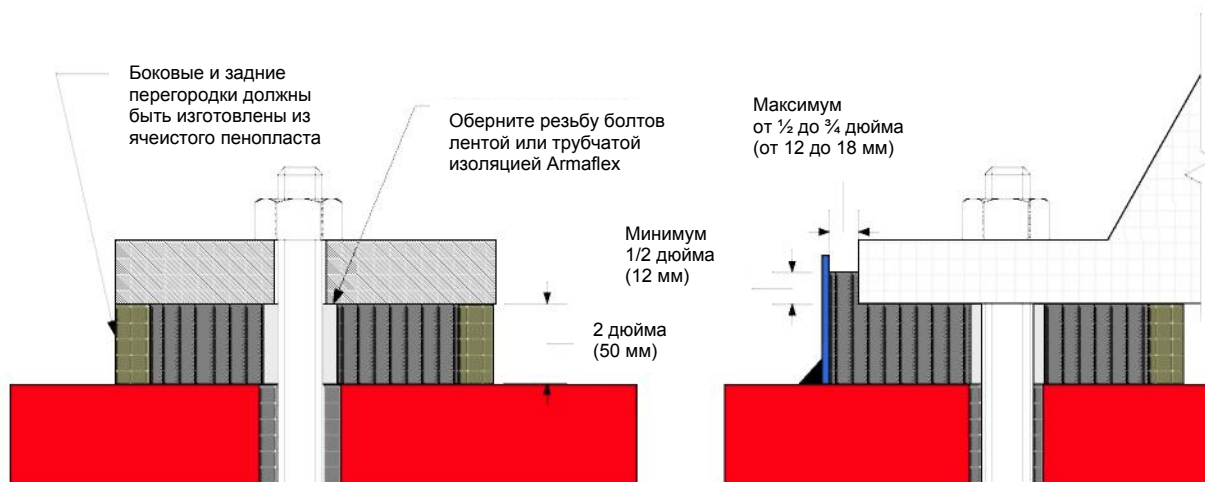
### Конструкционные соображения

CHOCKFAST® Black разработан в качестве опорного материала плотной заливки. Стандартная глубина опорной подложки – 2 дюйма (50 мм); тем не менее, средство позволяет удовлетворительно осуществлять и более тонкую или толстую заливку. 2-дюймовая (50 мм) опорная подложка приподнимает оборудование над нижерасположенным основанием/фундаментом, позволяя свободное течение воздуха, снижая таким образом возможные нагрузки на фундамент.

Для получения информации о заливке толщиной менее 1-1/4 дюйма (32 мм) или более 2-1/2 дюйма (62 мм) обратитесь в компанию ITW Polymer Technologies.

### Инструкции по установке

Вокруг одного или более анкерных болтов, с трех сторон соорудите из ячеистого пенопласта форму для опорной подложки. Оберните стержни анкерных болтов лентой, покройте пенопластовой изоляцией или неплавящейся смазкой для предотвращения прилипания CHOCKFAST и закрытия болтового отверстия. На расстоянии от 1/2 дюймов до 3/4 дюймов (от 12 мм до 18 мм) от опорной площадки поместите металлическую перегородку и уплотните замазкой. Распылите внутри формы и на внутренней поверхности металлической перегородки разделительную смазку. Приготовьте и заливайте эпоксидную смесь по инструкции.





130 Commerce Drive • Montgomeryville, PA 18936 • 215-855-8450 • Fax 215-855-4688 [www.chockfastgrout.com](http://www.chockfastgrout.com)

CHOCKFAST Black  
Технический бюллетень № 666G, стр.2

## Физические свойства

|   |  |                          |
|---|--|--------------------------|
| Прочность на сжатие                         | 17,300 фунт/кв. дюйм (1,216 кг/см <sup>2</sup> )                               | ASTM C-695 (Modified)    |
| Модуль упругости при сжатии                 | 800,000 фунт/кв. дюйм (56,000 кг/см <sup>2</sup> )                             | ASTM C-695 (Modified)    |
| Линейное сжатие                             | 0.00018 дюйм/дюйм (0.00018 мм/мм)  | ASTM D-2566              |
| Кoeffициент линейного теплового расширения  | 32°F до 140°F при 15.0 X 10 <sup>-6</sup> /F°<br>(0.000027/C° при 0°C до 60°C) | ASTM D-696               |
| Прочность на изгиб                          | 6,200 фунт/кв. дюйм (435 кг/см <sup>2</sup> )                                  | ASTM C-580               |
| Модуль упругости при изгибе                 | 1,400,000 фунт/кв. дюйм (101,300 кг/см <sup>2</sup> )                          | ASTM C-580               |
| Предел прочности на разрыв                  | 2,900 фунт/кв. дюйм (204 кг/см <sup>2</sup> )                                  | ASTM D-638               |
| Прочность на сдвиг/предел прочности на срез | 5,000 фунт/кв. дюйм (350 кг/см <sup>2</sup> )                                  | FED-STD-406 (Метод 1041) |
| Ударная вязкость по Изоду                   | 5.1 дюйм-фунт/дюйм (0.23 нм/см)  | ASTM D-256               |
| Огнестойкость                               | Самозатухающий   | ASTM D-635               |
| Относительный удельный вес                  | 1.94   |                          |
| Твёрдость по Барколу                        | 55 полное отверждение  | ASTM D-2583              |
| Максимальная рабочая температура            | 200°F (94°C)   |                          |

## Информация о продукте

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Расход материала                 | 265куб. дюйма (4,343 см <sup>3</sup> )  |
| Температура прилипания материала | 55°F (13°C) до 95°F (35°C)  |
| Упаковка                         | Смола (NH): 18.2 фунта (8.3 кг), 1.2 галлона (4.5 л) в ведрах по 2 галлона<br>Затвердитель (H): 0.74 фунта (0.34 кг), 11.5 унции (3.4 л) в пластиковой бутылке объемом 16 унций |
| Отгрузочная масса                | 21 фунтов (9.5 кг)  |
| Приблизительное время высыхания  | 48 часов при 60°F (15°C);<br>36 часов при 65°F (18°C);<br>24 часа при 70°F (21°C);<br>18 часов при 80°F (26°C)  |
| Жизнеспособность                 | 45 минут при 70°F (21°C)  |
| Срок хранения                    | Более 18 месяцев  |
| Очистка                          | Вода или IMPAX IXT-59 или подобный эпоксидный растворитель.   |

### Рекомендации

За более подробной информацией по применению, пожалуйста, запросите технический бюллетень № 642, либо свяжитесь с инженерно-технической службой компании ITW Polymer Technologies.

Дата: 06/2006